

*Dinger*stone  
Naturstein. Quarz. Keramik.



## ÜBER DINGER STONE

Dinger Stone ist ein international tätiges Unternehmen mit festem Kundenstamm in Deutschland, der Schweiz und Westfrankreich. Von unserem Werk in Endingen am Kaiserstuhl beliefern wir Kunden mit Platten und Fliesen aus Naturstein, Quarzkompositen, Keramik und Glas. Die Rohmaterialien importieren wir aus aller Welt, teilweise direkt aus den Steinbrüchen.

Unser Sortiment umfasst sowohl günstigere Standardausführungen als auch erlesene Kreationen für höchste Ansprüche. Die Maße reichen von kleinen Glasmosaiksteinen über Standardgrößen bis hin zu Großformaten. Im Rahmen der Plattenmaße sind jederzeit individuelle Zuschnitte und exklusive Maßanfertigungen möglich.

## TÄTIGKEITEN / PRODUKTE

**Küchenarbeitsplatten:** Verkauf an Küchenstudios und Endkunden

**Fliesenhandel:** Verkauf an Fliesenleger und Endkunden

**Lohnarbeit:** 5-Achs-Wasserstrahlschnitte in Stein, Metall, Glas, Keramik

**Fertigarbeit** und **Sonderlösungen:** Boden- und Wandbeläge, Treppen, Waschbecken aus Keramik und Stein

**Maßanfertigungen für den Ladenbau:** Theken, Arbeitsflächen

Neu 2018:

**Moderne Fliesen- und Natursteinausstellung:** In- & Outdoor  
**Produkte für den Garten und Landschaftsbau**

## FIRMENHISTORIE

- 1885 Firmengründung durch Johannes Boos in Bahlingen am Kaiserstuhl
- 1921 Weitergabe des Betriebs durch den Sohn Ernst Ludwig Boos
- 1950 Weitergabe des Betriebs durch dessen Sohn Ernst Boos
- 1991 Weitergabe des Betriebs an den Schwiegersohn Alfred Dinger
  
- 2003 Übernahme des Betriebs durch die Söhne Simeon und Raphael Dinger
- 2004 Forcierung von hochwertigen Natursteinverarbeitung mit Küchenarbeitsplatten und exklusivem Innenausbau  
Stetiges Wachstum durch Professionalisierung, steigende Qualität bei Produkt und Abwicklung  
Suche nach Marktnischen, Abhebung durch Materialsortiment und Service  
Starke Kundenorientierung: Was ist das Bedürfnis des Kunden?
  
- 2004 Das erste Küchenstudio wird Stammkunde
  
- 2006 Kauf des ersten CNC-Bearbeitungszentrums und einer vollautomatischen CNC-Brückensäge
- 2010 Erweiterung des Programms um Küchenarbeitsplatten aus Quarzkomposit  
Inbetriebnahme der modernen 5-Achs-Wasserstrahl-Schneidanlage sowie des 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrums
- 2011 Erweiterung des Lieferprogramms um Küchenarbeitsplatten aus Großkeramik
- 2012 Inbetriebnahme eines leistungsfähigen CNC-gesteuerten Kantenautomats  
Entwicklungen im Bereich 3D-Wände sowie massive Beckenmodule  
Erweiterung der Betriebsfläche in Bahlingen um 1.300 m<sup>2</sup> Hallenfläche, 250 m<sup>2</sup> Bürofläche sowie Freifläche als Materiallager
  
- 2013 Erster Messeauftritt von Dinger Stone bei der Area30 in Löhne mit unserer Neuheit HOMESTONE CUCINA – Beckenmodule aus massivem Stein
- 2014 Entscheidung für eine Betriebsverlagerung nach Endingen: Logistische Optimierungen, besserer Standort, Möglichkeit zur Kapazitätserweiterung
- 2015 Gründung einer Schwestergesellschaft in der Schweiz  
Baustart des neuen Betriebssitzes in Endingen am Kaiserstuhl
  
- 2017 Umzug nach Endingen  
Inbetriebnahme der modernsten Produktionslinie Süddeutschlands
  
- 2018 Eröffnung der Fliesen- und Natursteinausstellung



## AUSZUG AUS UNSERER AUSSTATTUNG:

Wir betreiben eine vollautomatisierte Produktionslinie: Zuschnitt, Manipulation und Ausförderung, Reinigung und Kantenbearbeitung erfolgen voll automatisiert. Dadurch erreichen wir einen lückenlos vernetzten Produktionsablauf.

### Vollautomatische Fertigungslinie

Burkhard - Hensel CSA 598  
CNC-gesteuerte Brückensäge  
Schnitttiefe: 280 mm  
Fahrweg: 4800 mm  
Höhenverstellung: max. 800 mm  
Automatische Be- und Entladung der Werkstücke  
Kameragestützte Softwaresteuerung für optimale Rohplattenausnutzung, automatisierte Armierung und Kantenbearbeitung



### 5-Achs-Wasserstrahl-Zuschnitt

Technocut 5-Achs-Wasserstrahl  
Zuschnitt von Glas, Stein, Keramik, Stahl, Aluminium  
4000 Bar Wasserdruck, 2-Kopf-Anlage  
Schnitttiefe bis 100 mm Stärke

### 5-Achs-CNC-Bearbeitung

CMS Brembana Maxima 309  
Sägen, Fräsen, Polieren, Bohren und 3-dimensionale Bearbeitung von Massivteilen  
5 interpolierte Achsen / 3D-Software  
Bearbeitungsbereich: 3600/2600/600 mm (l/b/h)  
Anwendung neben der normalen Plattenverarbeitung:  
Massivteilverarbeitung, 3D-Wände, Raumteiler, gebogene Wandbeläge, Skulpturen, Reliefs, etc.

### CNC-Kantenbearbeitung

Comandulli OMEGA 100  
Fasen & Rundkanten  
Arbeitsdicke gerade Kanten: max. 60 mm  
Arbeitsdicke Rundkanten: max. 100 mm  
3 Fasensupporte mit Fasenabtastung / definierte Fase  
8 Stirnflächensupporte (für gerade und runde Kanten)  
CNC-Bückensägenzuschnitt: präziser und wirtschaftlicher  
Zuschnitt nach dxf-Datei und Digitalfoto

### CNC-OBERFLÄCHENBEARBEITUNGSANLAGE

Burkhard - Hensel Flächenschleifautomat FSA 561 WZW  
Zum Kalibrieren, Mattschleifen, Polieren, Bürsten und Tellerstrahlen und zur Herstellung von Dünnsstein.



## UNSER TEAM

55 feste Mitarbeiter und  
20 feste Subunternehmer

4 Vertriebsaussendienst  
8 Vertriebsinnendienst  
8 Backoffice  
6 technische Arbeitsvorbereitung, CAD und Aufmaß  
19 Mitarbeiter in der Produktion  
14 Monteure (erweiterbar für Großprojekte)



*Dinger*stone  
Naturstein. Quarz. Keramik.

Dinger Stone GmbH  
Verarbeitung von Natur- und Kunststein und Keramiken

Dr. Karl-Wild-Str. 2  
79346 Endingen  
Deutschland

Tel.: +49(0)7642-49761-0  
Fax: +49(0)7642-49761- 503 1

E-Mail: [mail@dinger-stone.com](mailto:mail@dinger-stone.com)  
[www.dinger-stone.com](http://www.dinger-stone.com)

Stein im Blut.

seit

1885